

## Dichiarazione sostitutiva di certificazione relativa alla situazione patrimoniale

Il sottoscritto **MICHELE GIUSEPPE VIETTI**

In qualità di **PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**

per le finalità di pubblicità e trasparenza di cui all'art. 14, comma 1, lett. f) del D.Lgs. 33/2013, ai sensi dell'art.47 del D.P.R. 445/2000

### DICHIARA

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune e provincia di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
SI ALLEGANO LE VISURE	CATASTALI DEL 14 LUGLIO		

(a) Specificare se si tratta di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture, aeromobili, imbarcazioni da diporto (modello)	CV fiscali e Anno di immatricolazione	Annotazioni
auto MINI COOPER D COUNTRYMAN	110 KW - 2017	
auto ROVER Cabrio 1.6i	80 KW - 2003	

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' (quotate e non quotate)		
Denominazione, tipo e sede della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
LA ROMANINA S.R.L. - TORINO	408 - 2%	
MARIA VITTORIA S.R.L. - TORINO	8.000 - 80%	
ENERGIA DI FAMIGLIA S.R.L. - TORINO	119.000 - 50%	

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' O TITOLARITA' DI IMPRESE		
Denominazione, tipo e sede della società (anche estera)	Tipo di carica	Annotazioni
SANTA CROCE S.R.L. - TORINO	CONSIGLIERE - PRES. C.D.A.	
ENERGIA DI FAMIGLIA S.R.L. - TORINO	PRES. C.D.A. - A.D. - CONSIGLIERE	
IMMOBILIARE SAN FERMO S.S. - TORINO	SOCIO AMMINISTRATORE	
AGRICOLA MAPPANO S.S. - TORINO	SOCIO AMMINISTRATORE	
SAN MICHELE S.S. - TORINO	SOCIO AMMINISTRATORE	
SAN LUIGI S.S. - TORINO	SOCIO AMMINISTRATORE	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data e luogo  
14 luglio 2020 Milano

Firma